

# Schlagschrauber 3/4"

## D322831 / SGS 1700

### Produkt Informationsblatt



Technische Daten	D322831
Grundgerätenummer	T400068
Steckschlüssel-Aufnahme	3/4"
Luftbedarf	9,1 l/s
Arbeitsdruck	6,3 bar
Drehmoment	1.625 Nm
Losbrechmoment	2.978 Nm
Drehzahl	5.500 min <sup>-1</sup>
Schalldruckpegel L <sub>PA 1 m</sub> (in 1 m Abstand) nach EN ISO 15744	90 dB(A)
Vibration nach EN ISO 28927-2	4,8 m/s <sup>2</sup>
Abmessungen B x T x H (mit Stecknippel)	214 x 84 x 266 mm
Gewicht	3,7 kg
Stand	11.02.13 / knoc

## Produktbeschreibung

### Steckbrief

#### Der Leistungsprofi

- Für Nfz- Betriebe und Reifendienste
- Besonders leistungsstarker Schlagschrauber durch 2978 Nm Losbrechmoment
- Hervorragendes Gewicht-Leistungsverhältnis mit nur 3,7 kg
- Vermeidung punktueller Belastungen durch ergonomische Griffkonstruktion
- Sichere und angenehme Geräteführung durch optimale Schwerpunktlage
- Patentiertes Twin-Hammer Schlagwerk, enorm robust und leistungsstark
- EG-Konformität gemäß 2006/42/EG; DIN EN ISO 11148-6

# Schlagschrauber 3/4" D322831 / SGS 1700

## Produkt Informationsblatt



### Herausragende Balance

Sichere und angenehme Geräteführung durch optimale Schwerpunktlage

### Schnelles Arbeiten

Umschaltung Rechts-/Linkslauf durch Einhandbedienung

### Sanftanlauf

Feinfühliges Arbeiten durch steuerbaren Abzug

### Ergonomische Griffkonstruktion

Vermeidung punktueller Belastungen des Hand-Arm-Systems

### Ruhige Geräteführung

Mit gewölbter Zweithandauflage für ein sicheres Arbeitsgefühl

### Außergewöhnlich leicht

3,7 kg Komposite-Gehäuse

### Sparsam im Verbrauch

Energieeffiziente 3-Stufen Drehmoment-einstellung für unterschiedliche Anwendungen

### Leistungsstark

Twin-Hammer Schlagwerk für hohe Leistung bei geringem Verschleiß

### Besonders leise

nur 90 dB(A) Geräusch

## Sonstiges

Lieferumfang	Im Karton mit Stecknippel und Bedienungsanleitung
Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung 36 Monate bei Online-Registrierung