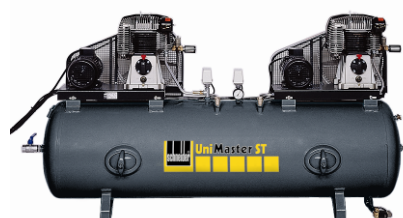


Kolbenkompressor, stationär
UniMaster STH
UNM-STH 650/650-10-500 TD
Art. Nr. H 112 022



Technische Daten



Ansaugleistung:	2 x 650 l/min
effektive Liefermenge bei 8 bar:	2 x 520 l/min
Druck:	10 bar
Spannung:	400 V
Motorleistung:	2 x 4,0 kW
Motordrehzahl:	950 min/1
Schalldruckpegel:	83 dB(A)
Behältervolumen:	500 l
Anschluss Luftabgang:	1" i
Abmessungen (BxTxH):	2320x700x1200 mm
Gewicht:	280 Kg
Stand:	28.02.2007/wsmi

Allgemeine Beschreibung

Aufbau	Zwei keilriemengetriebene Kolbenkompressoren komplett aufgebaut auf einem liegenden Druckbehälter, einschließlich Verrohrung.
Keilriemengetriebenes Kompressoraggregat	Durch den Riemenantrieb ist eine übersichtliche Anordnung aller Komponenten gegeben. Alle einer Wartung unterliegenden Elemente können einfach demontiert bzw. montiert werden.
Komplettausstattung	Die anschlussfertige Ausstattung beinhaltet: <ul style="list-style-type: none">- Druckschalter für vollautomatischen Betrieb- Anlaufentlastung über Elektromagnetventil und Motorschutz- Sicherheitsventil- Rückschlagventil- Manometer
Lieferumfang	Eine Bedienungsanleitung, vier Gummischwingelemente und die Behälterprüfpapiere.
Garantie	<ul style="list-style-type: none">- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung

Kolbenkompressor, stationär
UniMaster STH
UNM-STH 650/650-10-500 TD
Art. Nr. H 112 022



Kompressor

2-Zylinder-Aggregat mit
zweistufiger Verdichtung

Laufruhiges keilriemengetriebenes 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung. Diese Bauweise erhöht die Leistung und sichert einen sehr hohen Wirkungsgrad.

Verdichter mit niedriger
Drehzahl

Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen, schont die Bauteile des Kompressors und reduziert das Geräusch. Dies gewährleistet eine hohe Lebensdauer.

Großes Lüfterrad

Das große Lüfterrad sorgt für eine optimale Kühlung, das senkt die Betriebstemperatur und erhöht die Lebensdauer.

Zwischen- und Nachkühler
für die Druckluft

Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine hohe Abkühlung der erzeugten Druckluft. Die zu versorgenden Verbraucher werden dadurch geschont.

Behälter

Behälter mit eingebrannter
Beschichtung

Die eingebrannte Innenbeschichtung schützt vor Korrosion und sichert eine lange Lebensdauer. Dies unterstreichen wir mit 15 Jahren Garantie auf den Behälter gegen Durchrostung.

Druckluftausgang

Über einen Kugelhahn mit 1" Innengewinde.

Ausstattung

Komplett, einschließlich aller erforderlichen Behälterarmaturen sowie ein gut zugänglicher Kondenswasser-Ablasshahn unter dem Behälter. Dieser ist auch zum einfachen Anschluss eines elektrischen Kondensatableiters Ecomat geeignet.

Handloch am Behälter

Das gut zugängliche Handloch spart Zeit und Aufwand bei der Wartung und bei TÜV-Prüfungen.

Technische Einzelheiten, Ausstattungsvarianten und Abbildungen können von den Beschreibungen abweichen. Daher ist das Recht auf Änderung von hier veröffentlichten Daten vorbehalten.